



GROUTQUIM EPOXI CF PMX

MORTERO EPOXICO DE TRES COMPONENTES DE CONSISTENCIA FLUIDA, ALTA RESISTENCIA PARA ANCLAJE Y CIMENTACIÓN DE MAQUINARIA, ESTRUCTURAS METÁLICAS Y EQUIPOS EN ZONAS DE DIFÍCIL ACCESO.

DESCRIPCIÓN

GROUTQUIM EPOXI CF PMX es un mortero epóxico de tres componentes 100% sólidos (libre de solvente), de consistencia fluida que al mezclarse forma un material excelente para trabajos pesados, con altas resistencias mecánicas y químicas. Diseñado para que fluya en zonas de difícil acceso y/o en lugares con temperatura ambiente mayor de 30°C.

PRESENTACIÓN

- Juego de 25 kg

USOS

El **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** esta diseñado para trabajos industriales tales como:

- Anclaje de maquinaria, pernos, ganchos, tornillos, etc.
- Para recibir equipo pesado, etc.
- Para recibir columnas y estructuras metálicas.
- Elaborar bases de equipos con cargas dinámicas.
- Para resanes en pistas de carretera y aeropuertos.

VENTAJAS

- **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** está formulado a partir de resinas epóxicas tipo "termofijo", que forman una masa de características especiales con las siguientes ventajas:
- Altas resistencias mecánicas a la compresión, flexión, tensión, abrasión e impacto después de 7 días.
- Protege los materiales de anclaje contra la corrosión y posibles ataques químicos (ver tabla de RESISTENCIAS QUÍMICAS).
- La propiedad de estabilidad dimensional del producto ayuda a evitar los movimientos verticales o laterales de los pernos de anclaje.
- Puede aplicarse en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70 °C, ya que no pierde sus propiedades.
- Una vez colocado y curado si no esta expuesto a la intemperie no requiere de ningún recubrimiento protector.
- El **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** debe ser empleado en interiores.
- Por su gran adhesividad, el **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** permite hacer anclajes parciales sin necesidad de preparación extra al reanudar el trabajo.
- A mayor temperatura ambiental el tiempo de trabajabilidad se acorta significativamente.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

• **CONCRETO:** La superficie de concreto debe estar seca, libre de polvo, películas sueltas y contaminantes, puede estar húmeda (pero libre de encharcamiento), debe tener una edad mínima de 3 a 4 semanas de curado y deben estar previamente martilladas por medios mecánicos (cincel o martillo).

El concreto debe tener su resistencia de diseño (mínimo 200 kg/cm²) y estar estable en sus dimensiones. Se requiere de un espesor de 2.5 cm bajo la placa para anchos de hasta 40 cm y un mínimo de 5 cm para anchos de hasta 80 cm.

Para una adecuada limpieza es recomendable el uso de chorro de arena u otros métodos mecánicos tales como pulidora, cardas de acero, un tratamiento energético con escobilla de acero, picado etc.

- **METAL:** La superficie metálica se limpiará empleando un chorro de arena (Norma ASTM D-2200) con el fin de obtener una superficie limpia, seca y libre de óxido, cascarillas de laminación, grasas y otras sustancias.

Para prevenir la formación de bolsas de aire, se recomienda que la placa base tenga perforaciones de ventilación en su periferia o en cualquier otro lugar de difícil acceso para el grout.

- **CIMBRA:** La consistencia fluida del **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** requiere del uso de cimbras alrededor de la placa base para mantener el producto en su lugar hasta su endurecimiento. La cimbra debe permitir mantener una altura de presión mínima de 5 cm del grout sobre el nivel inferior de la placa. La utilización de una caja-buzón de 30 cm o más de altura, facilitará el vaciado y escurrimiento del grout.

La cimbra debe quedar separada 7-12 cm de la placa en el lado de vaciado y 2-5 cm en los otros lados. Para prevenir filtraciones o absorción la cimbra debe estar cubierta con **DESCIMBRAL LIQUIDO**, para evitar la adherencia del **GROUTQUIM EPOXI CF PMX**. Asegurese de que la cimbra este bien sellada, para evitar fugas del producto preparado.

El uso de juntas de expansión es recomendable en extensiones largas para minimizar el riesgo de fisuras en el grout (máximo 0.75 - 1m en cada dirección).

b) PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Instrucciones de mezclado

- Los componentes antes de la preparación no deberán estar expuestos a temperaturas mayores de 25°C.
- En un recipiente limpio y seco vaciar completamente todo el Componente A, posteriormente vaciar todo el Componente B y agitar a bajas revoluciones (400-600 RPM) con ayuda de un taladro y/o mezclador cuidando de no incorporar aire a la mezcla.
- Una vez mezclado perfectamente A y B, adicionar Componente C con agitación hasta obtener una mezcla homogénea (3 min. Aprox.)
- **NOTA 1:** Vaciar perfectamente la totalidad cada uno de los componentes con ayuda de un palo o espátula para estar seguros que se obtendrá un mortero epóxico óptimo. De lo contrario se corre el riesgo de que no endurezca adecuadamente.

c) APLICACIÓN

- Vaciar el **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** por un solo lado de la placa para eliminar aire atrapado, hasta que escurra hacia el lado opuesto. Pueden utilizarse varillas o cables para facilitar la colocación cuidando de no agitar demasiado y evitar la generación de burbujas.
- La mezcla debe colocarse en forma continua y rápida, asegurándose de preparar la cantidad suficiente para cada aplicación.
- La colocación debe asegurar el llenado completo de todos los espacios bajo las placas y lograr un íntimo contacto con todas las superficies.
- Mantener el grout sobre el nivel inferior de la placa base para asegurar el íntimo contacto con el mismo.
- El nivel final del grout debe ser superior al nivel de la superficie inferior de la placa base.

GROUTQUIM EPOXI CF PMX

d) LIMPIEZA

- Las herramientas deben limpiarse inmediatamente con nuestro **GUARDQUIM PREP SOLVENTE EPOXI** antes de que empiece a endurecer, ya que de lo contrario se limpiarán solo con medios mecánicos.

RECOMENDACIONES

- Durante su aplicación use equipo de protección personal Adecuado
- GROUTQUIM EPOXI CF PMX** requiere de mano de obra especializada.
- Al ser aplicado a temperaturas bajas, el tiempo de curado se alarga y ha temperaturas altas se acorta.
- Para el uso del **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** en elementos estructurales, considere su armado.
- La temperatura mínima del ambiente y del sustrato debe ser mínimo 15 °C y máximo 35 °C.
- Bajas temperaturas afectan adversamente la fluidez y la velocidad de endurecimiento.
- Espesor mínimo de grouting debe ser 2.5 cm.
- Espesor máximo por capa debe ser de 10 cm.
- El componente C debe ser mantenido seco.
- Mezcle el juego completo, sin subdividir los componentes.
- El componente C debe mantenerse seco.
- El material tiene un pot life más abierto para que cuando la temperatura ambiente rebasa los 30°C, evitar que se catalice antes de colocarlo. Únicamente considerar que la resistencia a la compresión de 750 kg/cm² se alcanzará después de 7 días.

RENDIMIENTO TEÓRICO

La unidad de 25 kg llena un volumen de 12.2 litros aproximadamente.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	----	Pasta gris fluida
Densidad de mezcla	----	2.0 - 2.2 g/cm ³
Densidad	ASTM D - 1475	2.0 g/cm ³ +/- 0.2
POT LIFE (Vida útil)	ASTM C - 881 Inciso 4-9	60 - 180 min
Resistencia a la compresión 3 días 14 días 28 días	ASTM C - 39 NMX-C-083- ONNCCE-2002 (MC-23)	700 - 750 kg/cm ² 800- 850 kg/cm ² Mínimo 900 kg/cm ²
Resistencia a la flexión 3 días 14 días	ASTM C - 293 NMX-C-191- ONNCCE-2004	240 - 300 kg/cm ² 300 - 320 kg/cm ²
Absorción de agua (24 hrs) en peso	ASTM D-570	0.5% máximo
Relación de mezcla en peso	Funcional	14.5% Parte "A" 7.0% Parte "B" 78.5% Parte "C"
Módulo de elasticidad	ASTM C-580-98	1,64 x 106 kgf/cm ²

Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En su envase original, cerrado y en un lugar seco, fresco, protegido de los rayos solares y sin mezclar los componentes **GROUTQUIM EPOXI CF PMX** conserva sus propiedades durante 18 meses.